

Borealis PP HF700SA

聚丙烯均聚物

Borealis AG

产品说明

HF700SA is a polypropylene homopolymer intended for injection moulding.

This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

总体

| | | | |
|------|-----------------|----------------------|--------|
| 添加剂 | • 抗静电性 | • 热稳定剂 | |
| 性能特点 | • 均聚物 • 抗静电性 | • 可加工性, 良好 • 流动性高 | • 热稳定性 |
| 用途 | • 电器用具 | | |
| 形式 | • 颗粒料 | | |
| 加工方法 | • 注射成型 | | |

| 物理性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------------|-------------|-------------------|-----------------|
| 密度 | 0.905 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| 表观密度 | 0.50 到 0.60 | g/cm ³ | ASTM D1895 |
| 熔流率 (230°C/2.16 kg) | 21 | g/10 min | ISO 1133 |
| 收缩率 | 1.5 | % | Internal Method |
| 机械性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 拉伸模量 | 1500 | MPa | ISO 527-2/1 |
| 拉伸应力 (屈服) | 34.0 | MPa | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (屈服) | 8.0 | % | ISO 527-2/50 |
| 冲击性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 简支梁缺口冲击强度 (23°C) | 3.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度 -20°C | 15 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 23°C | 80 | kJ/m ² | |
| 硬度 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 洛氏硬度 (R 计秤) | 102 | | ISO 2039-2 |
| 球压硬度 (H 358/30) | 70.0 | MPa | ISO 2039-1 |
| 热性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 热变形温度 | | | |
| 0.45 MPa, 未退火 | 94.0 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, 未退火 | 53.0 | °C | ISO 75-2/A |
| 维卡软化温度 | | | |
| -- | 153 | °C | ISO 306/A50 |
| -- | 90.0 | °C | ISO 306/B50 |
| 球压温度 ² | 125 | °C | IEC 60695-10-2 |
| 可燃性 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| UL 阻燃等级 ³ (2.00 mm) | HB | | UL 94 |
| UL 档案号 | E108112 | | |
| UL746 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| RTI Str (2.00 mm) | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (2.00 mm) | 120 | °C | UL 746 |
| RTI Elec (2.00 mm) | 120 | °C | UL 746 |
| 光学性能 | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
| 光泽度 (20°, 2.00 µm) | 70 | | DIN 67530 |
| 注射 | 额定值 | 单位制 | |
| 料筒温度 | 40.0 到 80.0 | °C | |
| 加工 (熔体) 温度 | 220 到 260 | °C | |
| 模具温度 | 30.0 到 50.0 | °C | |

Borealis PP HF700SA

聚丙烯均聚物

Borealis AG

| 注射 | 额定值 单位制 |
|----|-----------------|
| 保压 | 30.0 到 60.0 MPa |

注射说明

Back pressure: Low to medium
Screw speed: Low to medium
Flow front speed: 100 - 200 mm/s
